



Telcar® TL-8730R

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

Telcar TL-8730R is a high performance, flame retardant thermoplastic elastomer designed for electrical applications requiring flexibility over a wide temperature range. Telcar TL-8730R is a high durometer grade that is UV stabilized. This grade is UL listed and is suitable for both injection molding and extrusion.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• 高比重 • 高弹性 • 高拉伸强度 • 高密度 • 良好的柔韧性 • 良好的着色性	• 卤化 • 耐臭氧性能 • 耐候性，良好 • 耐热老化性能，良好 • 耐日光性，720 小时 • 耐紫外光性能，良好	• 通用 • 延高的拉伸率 • 硬度高 • 中等流动性 • 阻燃性
用途	• 电缆护套 • 电气/电子应用领域 • 电气元件	• 电线电缆应用 • 电线护套 • 绝缘材料	• 通用 • 橡胶取代
机构评级	• UL 1581	• UL 94	
UL 文件号	• QMFZ2.E54709	• QMTT2.73402	
外观	• 不透明	• 可用颜色	• 自然色
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.24		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (200°C/5.0 kg)	16	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 ^{2,3} (100%应变, 0.0200 in)	650	psi	ASTM D412
拉伸应力 ^{2,3} (300%应变, 0.0200 in)	900	psi	ASTM D412
抗张强度 ^{2,3} (断裂, 0.0200 in)	1800	psi	ASTM D412
伸长率 ^{2,3} (断裂, 0.0200 in)	550	%	ASTM D412
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A)	86		ASTM D2240
热性能	额定值	单位制	测试方法
连续使用温度	221	°F	UL 1581
脆化温度	< -76.0	°F	ASTM D746
老化	额定值	单位制	测试方法
空气中拉伸强度的变化率 (277°F, 168 hr)	10	%	ASTM D573
空气中极限伸长率的变化率 (277°F, 168 hr)	-4.0	%	ASTM D573
拉伸强度的变化率 (140°F, 168 hr, 在 IRM 902 油中)	-1.0	%	ASTM D471
极限伸长率的变化率 (140°F, 168 hr, 在 IRM 902 油中)	3.0	%	ASTM D471
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+16	ohms·cm	ASTM D257
介电强度	980	V/mil	ASTM D149
介电常数 (1 kHz)	2.40		ASTM D150

Telcar® TL-8730R

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.06 in, All Colors	V-2		
0.06 in, NT, WT, BK	V-0		
极限氧指数	26	%	ASTM D2863

加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	340 到 380	°F
料筒中部温度	350 到 390	°F
料筒前部温度	360 到 400	°F
射嘴温度	370 到 410	°F
加工 (熔体) 温度	370 到 410	°F
模具温度	77 到 150	°F
注塑压力	200 到 1000	psi
注射速度	中等偏快	
背压	25.0 到 50.0	psi
螺杆转速	50 到 100	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in
挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	330 到 370	°F
料筒 2 区温度	340 到 380	°F
料筒 3 区温度	350 到 390	°F
料筒 4 区温度	350 到 390	°F
料筒 5 区温度	360 到 400	°F
口模温度	374 到 410	°F

挤压说明

螺杆转速 30 - 100 rpm

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² C 模具, 20 in/min

³ die cut from extruded tapes